

## **Dla mieszkańca**

Opublikowano: piątek, 04, listopad 2016 11:10

Odsłony: 14959

---

Dziękujemy wszystkim mieszkańcom, którzy wzięli udział w dotychczasowych konsultacjach społecznych. Zapraszamy do zapoznania się z raportami pokonsultacyjnymi i zachęcamy do dalszego uczestnictwa w naszych działaniach!