

## Dla mieszkańca

Opublikowano: poniedziałek, 08, luty 2021 15:36

Odłony: 55225

**Potrzebujesz pomocy- znasz kogoś kto jej wymaga ?? ZADZWOŃ !!!!**



# SENIORZE ZOSTAŃ W DOMU

## BEZPŁATNY DOWÓZ

- \*ART. SPOŻYWCZE
- \*ART.HIGIENICZNE
- \*LEKI

## PŁACISZ TYLKO ZA ZAKUPY



NUMER TELEFONU DLA SENIORÓW POTRZEBUJĄCYCH WSPARCIA

# 22 505-11-11